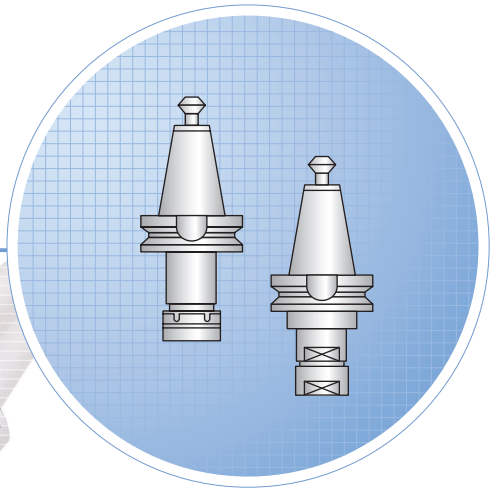
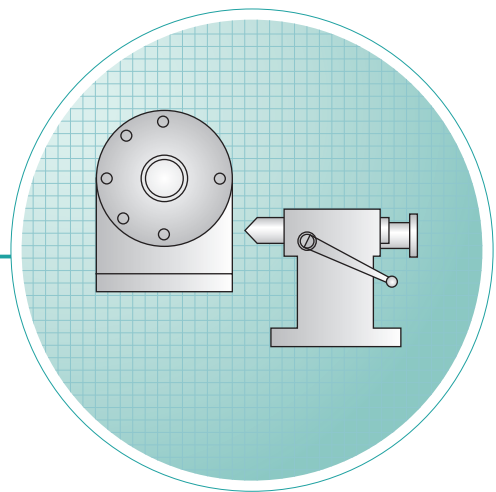
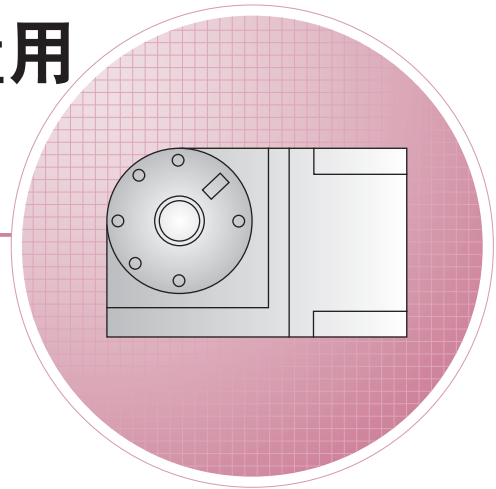
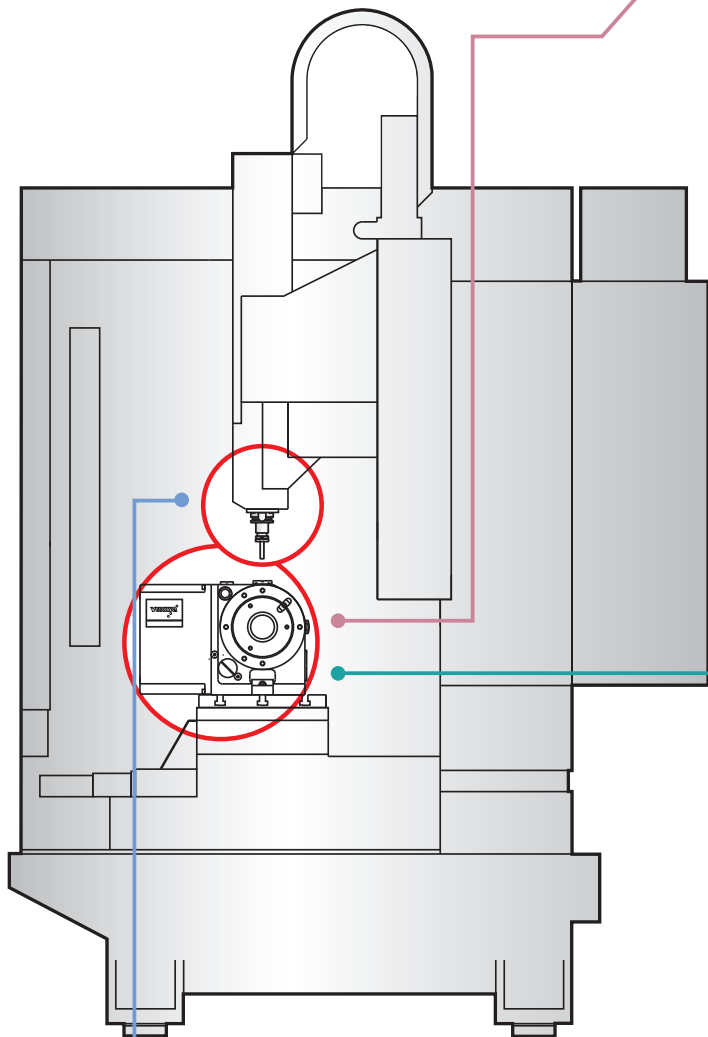


兄弟工业制 CNC数控钻孔攻丝中心配置用 周边设备选型

雪和精工(株)生产各种配置于兄弟工业制CNC数控钻孔攻丝中心的周边设备。通过与CNC数控钻孔攻丝中心结合使用,可大幅提高生产效率,实现高精度加工。



YUKIWA
CNC ROTARY TABLE

CNC回转工作台

CNC ROTARY TABLE

雪和精工制造的CNC回转工作台、倾斜回转工作台结构紧凑，配备有获得专利的防水机构（自动空气清洗），还具有静音驱动、维护方便等特点，获得了客户的广泛好评。

特点	P.03
规格	P.05
选型表	P.07
构成	P.09
安装布置图	P.11
外形图	P.26

● JNCH系列

● YNC系列

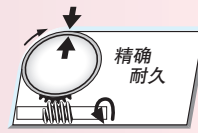
● YNCP系列

● DRA系列

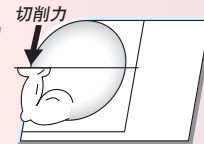
● TNT系列

● TRB (H) 系列

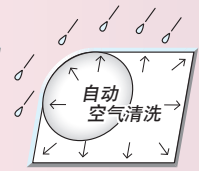
● JNC系列



●精密分度
采用耐久性优异的特殊合金蜗轮。



●强力夹紧
夹紧扭矩增至传统机型的1.7倍。

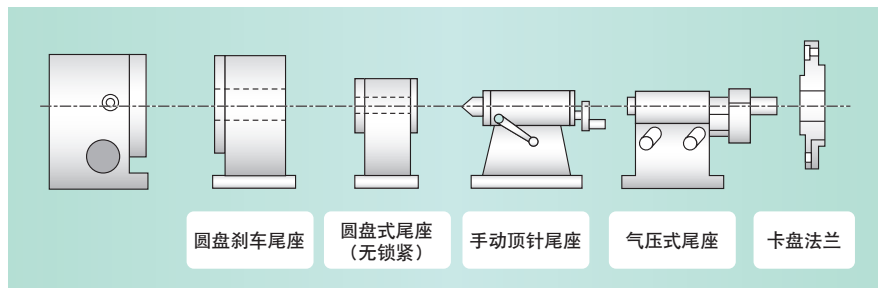


●防水结构
标准配备自动空气清洗装置 (PAT.)，可防止结露。

CNC回转工作台特别附属品

为实现高精度加工，除回转工作台外，选择夹持工件及夹具的周边设备也非常重要。本公司可提供精度稳定、使用方便、可满足各种需求的特别附属品。

圆盘刹车尾座	P.37
圆盘式尾座 (无锁紧)	P.37
手动顶针尾座	P.38
气压式尾座	P.38
法兰卡盘	P.37

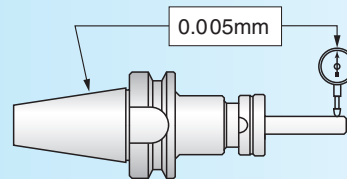


BT30、BBT30刀具系统

可满足用户对高精度、高刚性、高夹持力、高平衡、安全性等所有需求的理想刀柄。

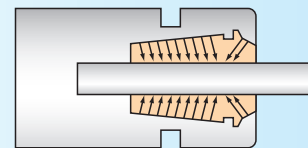
	BT30	BBT30
超级G1刀柄	P.43	P.50
混合G1刀柄	P.44	
新型钻铣刀柄	P.45	P.50
强力钻铣刀柄	P.46	P.51
笔式铣刀柄	P.46	
浮动攻丝刀柄	P.47	
面铣刀柄	P.47	P.51
雅各布锥度刀柄	P.47	
CNC自紧式钻夹刀柄	P.48	P.52
超级自紧式钻夹刀柄	P.48	P.52
自紧式钻夹头	P.48	

●综合中心跳动精度



超级G1刀柄确保综合跳动精度5 μ m (筒夹单体跳动精度3 μ m)

●双锥度



高夹持力

SG筒夹、钻铣筒夹采用双锥度形状，具有高夹持力。